

DICHIARAZIONE

ai sensi dell'art. 14, comma 1-bis e comma 1-ter del D. Lgs n. 33/2013 e s.m.i.

COGNOME: MANCUSO

NOME: ANNA MARIA

CARICA CONSIGLIERE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DELLA FONDAZIONE IRCCS
SAN GERARDO DEI TINTORI

Rif. ANNO: 2023

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi natura corrisposti (art.14, c. 1, lett. d), D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art.14, c. 1, lett. e), D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.)

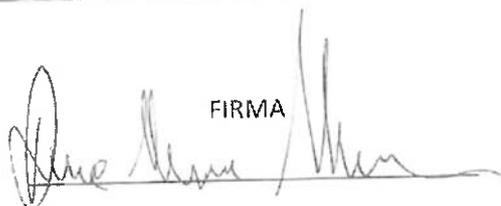
Se non presenti barrare la tabella

SOGGETTO CONFERENTE	TIPOLOGIA INCARICO / CONSULENZA / CARICA	DATA CONFERIMENTO INCARICO	DATA FINE INCARICO	IMPORTO LORDO DI COMPETENZA
 	 	 	 	
 	 	 	 	
 	 	 	 	

Comunicazione relativa agli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2023 (art.14, c.1 -ter, D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.)

SOGGETTO CONFERENTE	TIPOLOGIA INCARICO / CONSULENZA / CARICA	PERIODO DI RIFERIMENTO	IMPORTO LORDO PERCEPITO
FONDAZIONE IRCCS SAN GERARDO DEI TINTORI DI MONZA	COMPONENTE CDA	2023	€ 21.675,96
 	 	 	
 	 	 	

Data 12/03/25


 FIRMA