

DICHIARAZIONE

ai sensi dell'art. 14, comma 1-bis e comma 1-ter del D. L.gs n. 33/2013 e s.m.i.

COGNOME: COGLIATI

NOME: CLAUDIO

CARICA PRESIDENTE DELLA FONDAZIONE IRCCS SAN GERARDO DEI TINTORI

Rif. ANNO: 2024

Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, e relativi compensi a qualsiasi natura corrisposti (art.14, c. 1, lett. d), D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.) ed altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e indicazione dei compensi spettanti (art.14, c. 1, lett. e), D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.)

Se non presenti barrare la tabella

SOGGETTO CONFERENTE	TIPOLOGIA INCARICO / CONSULENZA / CARICA	DATA CONFERIMENTO INCARICO	DATA FINE INCARICO	IMPORTO LORDO DI COMPETENZA

Comunicazione relativa agli emolumenti complessivi percepiti a carico della finanza pubblica nell'anno 2024 (art.14, c.1 -ter, D. Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.)

SOGGETTO CONFERENTE	TIPOLOGIA INCARICO / CONSULENZA / CARICA	PERIODO DI RIFERIMENTO	IMPORTO LORDO PERCEPTO

Data 18/02/2025

FIRMA 